

Flachbeutelmaschine / Sachet Machine SP 400

Technisches Datenblatt / Data sheet

Grundmaschine

- | cGMP konforme Konstruktion
- | Maschinengestell und Schaltschrank aus Edelstahl
- | Servoantrieb für die Siegelstation (keine Hydraulik)
- | Servoantrieb für Folienabzug
- | Folienaufnahme max. 800 mm Breite mit servoangetriebenem Folienvorabzug für konstante Folienbahnspannung
- | Automatische Bahnkantensteuerung für kantengleiche Siegelung der Folienbahnen
- | Schneid- und Klebetisch (Standard)
- | SPS Steuerung mit Berührungsbildschirm
- | Druckmarkensteuerung
- | Pneumatische Spannrolle für 150 mm oder 76 mm Durchmesser und maximale 600 mm Folienrollenbreite

Optionen

- | Sonderspannung
- | Folienhebeeinrichtung
- | Ultraschallsiegeleinrichtung
- | Siegniereinrichtung
- | Drucker (unterschiedliche Systeme)
- | Aufreißerleichterungen
- | Lochstanzen
- | Konturenstanzen
- | Vakuum Beutelablage
- | Austrageband (auch programmierbar)
- | Beutelübergabe zur Produktzellenkette der Kartoniermaschine
- | Staubabsaugung

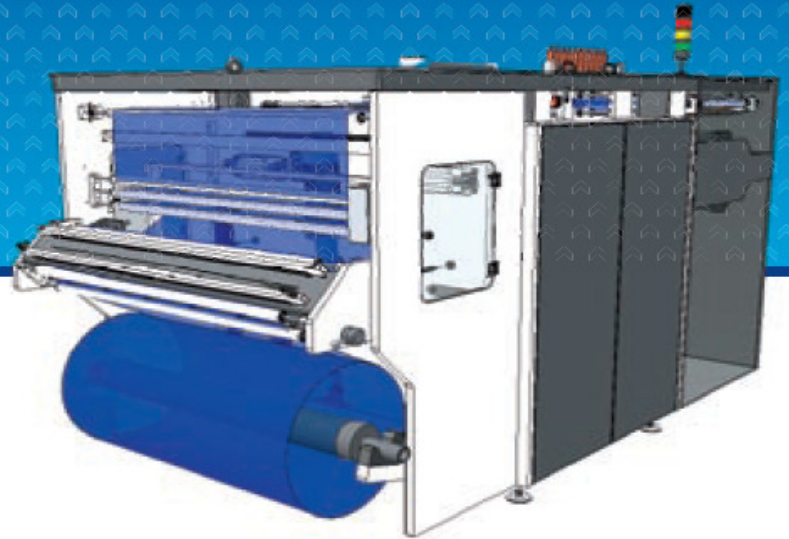
Basic machine

- | Machine designed in accordance with cGMP
- | Machine frame and control cabinet built from stainless steel
- | Servo drive for the sealing station (no hydraulics)
- | Servo drive for film transport
- | Film reel holder for maximum 800 mm film width with servo driven film unwind to guarantee constant film tension
- | Fully automatic laminate edge control for oil alignment in order to ensure a precise seal alignment of the outside foil edges
- | Cutting and splicing table (standard)
- | PLC control with touchscreen MMI
- | Photocell for registered print
- | Pneumatically expanding arbor for core diameter 150 or 76 mm and 600 mm reel width

Options

- | Special voltage
- | Automatic film reel lifting device
- | Ultrasonic sealing unit
- | Code embossing device
- | On-line printer (different systems and brands available)
- | Easy tear-open device
- | Hole punch station
- | Full shape contour punching device
- | Vacuum sachet transfer unit
- | Discharge conveyor (standard or programmable)
- | Sachet transfer to the product cell chain of a cartoning machine
- | Dust extraction unit

Flachbeutelmaschine / Sachet Machine SP 400



Technische Daten

Maximale Folienbreite	800 mm
Maximale Arbeitsbreite	400 mm
Minimale Beutelbreite	30 mm
Minimale Beutellänge	40 mm
Maximale Beutellänge	200 mm
Maximaler Folienrollendurchmesser	600 mm
Folienkerndurchmesser	150 mm oder 76 mm
Maximale Taktzahl	100 Takte / min

Dosiersysteme

Flüssigkeiten:

Hibar Pume (Ventilpumpe)
Hibar Pumpe (Drehschieber Pumpe)
ViscoTec
(Exzentrerschnecke auch in CIP / SIP Ausführung)

Granulate und Pulver:

Schneckendosierungen mit Einzelservoantrieb
Tablettendosierungen
Einrichtungen für Erfrischungstücher

Kontrolleinrichtungen

- | Siegelkraftüberwachung
- | Heizelementüberwachung mit automatischer Ausscheidung
- | Füllgutkontrolle
- | Niveau - Überwachung im Produktbehälter

Maschinenqualifizierung

- | IQ, OQ, DG, RA, PQ
- | 21 CFR Part 11 Konformitätsdokumentation
- | Validierung

Technical data

Maximum film width	800 mm
Maximum working width	400 mm
Minimum sachet width	30 mm
Minimum sachet length	40 mm
Maximum sachet length	200 mm
Maximum film reel diameter	600 mm
Film core diameter	150 mm or 76 mm
Maximum cycle speed	100 cycles / min

Dosing systems

Liquids:

Hibar pump (valve pump)
Hibar pump (rotary piston pump)
ViscoTec
(eccentric screw also in CIP / SIP execution)

Granules and powders:

Auger feeder with separate servo drives
Tablet feeders
Fully automatic tissue feeder

Control devices

- | Sealing force monitoring
- | Heating element control, temperature control
- | Splice detection with automatic rejection
- | Fill control unit
- | Level control in product hopper

Machine qualification

- | IQ, OQ, DG, RA, PQ
- | 21 CFR Part 11 compliance documentation
- | Validation document



Verpackungssysteme GmbH
Heidelberger Straße 1
01189 Dresden

Phone: +49 (0)351 40 209 601
Fax : +49 (0)351 40 209 609
E-Mail: info@smartpac-gmbh.de
Web: www.smartpac-gmbh.de