



Flachbeutelmaschine / Sachet machine SP 600

Technisches Datenblatt / Data sheet

Grundmaschine

- | cGMP konforme Konstruktion
- | Maschinengestell und Schaltschrank aus Edelstahl
- | Servoantrieb für die Siegelstation (keine Hydraulik)
- | Servoantrieb für Folienabzug
- | Folienaufnahme für max. 1200 mm Folienbreite mit servoangetriebenem Folienvorabzug für konstante Folienbahnspannung
- | Automatische Bahnkantensteuerung für kantengleiche Siegelung der Folienbahnen
- | Schneid- und Klebetisch (Standard)
- | SPS Steuerung mit Berührungsbildschirm
- | Druckmarkensteuerung
- | Pneumatische Spannrolle für 150 mm Folienkerndurchmesser (Standard)

Optionen

- | Sonderspannung
- | Folienhebeeinrichtung
- | Beutelperforation
- | Siegniereinrichtung
- | Drucker (unterschiedliche Systeme)
- | Aufreißerleichterungen
- | Lochstanzen
- | Konturenstanzen
- | Vakuum Beutelablage
- | Austrageband (Spreizband)
- | Beutelübergabe mittels Pick and Place zur Produktzellenkette einer Kartoniermaschine
- | Staubabsaugung

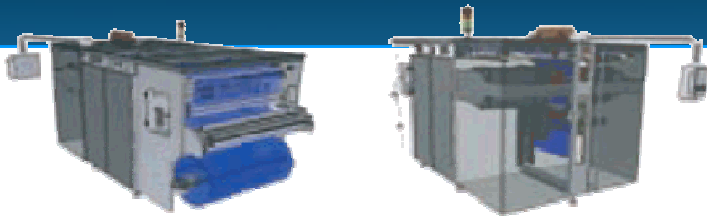
Basic machine

- | Machine designed in accordance with cGMP
- | Machine frame and control cabinet built from stainless steel
- | Servo drive for the sealing station (no hydraulics)
- | Servo drive for film transport
- | Film reel holder for maximum 1200 mm film width with servo driven film unwind to guarantee constant film tension
- | Fully automatic laminate edge control for oil alignment in order to ensure a precise seal alignment of the outside foil edges
- | Cutting and splicing table (standard)
- | PLC control with touchscreen MMI
- | Photocell for registered print
- | Pneumatically expanding arbor for core diameter 150 mm (standard)

Options

- | Special voltage
- | Automatic film reel lifting device
- | Sachet perforation
- | Code embossing device
- | On-line printer (different systems and brands available)
- | Easy tear-open device
- | Hole punch station
- | Full shape contour punching device
- | Vacuum sachet transfer unit
- | Discharge conveyor (expansion band)
- | Sachet transfer by means of Pick and Place to the product cell chain of a cartoning machine
- | Dust extraction unit

Flachbeutelmaschine / Sachet machine SP 600



Technische Daten

Maximale Folienbreite	1200 mm
Maximale Arbeitsbreite	600 mm
Minimale Beutelbreite	30 mm
Minimale Beutellänge	40 mm
Maximale Beutellänge	200 mm
Maximaler Folienrollendurchmesser	600 mm
Folienkerndurchmesser	150 mm
Maximale Taktzahl	100 Takte / min

Dosiersysteme

Flüssigkeiten:

Hibar Pumpe (Ventilpumpe)
Hibar Pumpe (Drehschieber Pumpe)
ViscoTec
(Exzentrerschnecke auch in CIP / SIP Ausführung)

Granulate und Pulver:

Schneckendosierungen mit Einzelservoantrieb
Tablettendosierungen
Einrichtungen für Erfrischungstücher

Kontrolleinrichtungen

- | Siegelkraftüberwachung
- | Heizelementüberwachung mit automatischer Ausscheidung
- | Füllgutkontrolle
- | Niveau - Überwachung im Produktbehälter

Maschinenqualifizierung

- | IQ, OQ, DG, RA, PQ
- | 21 CFR Part 11 Konformitätsdokumentation
- | Validierung

Technische Daten

Maximum film width	1200 mm
Maximum working width	600 mm
Minimum sachet width	30 mm
Minimum sachet length	40 mm
Maximum sachet length	200 mm
Maximum film reel diameter	600 mm
Film core diameter	150 mm
Maximum cycle speed	100 cycles / min

Dosing systems

Liquids:

Hibar pump (valve pump)
Hibar pump (rotary piston pump)
ViscoTec
(eccentric screw also in CIP / SIP execution)

Granules and powders:

Auger feeder with separate servo drives
Tablet feeders
Fully automatic tissue feeder

Control devices

- | Sealing force monitoring
- | Heating element control, temperature control
- | Splice detection with automatic rejection
- | Fill control unit
- | Level control in product hopper

Machine qualification

- | IQ, OQ, DG, RA, PQ
- | 21 CFR Part 11 compliance documentation
- | Validation document



Verpackungssysteme GmbH
Heidelberger Straße 1
01189 Dresden

Phone: +49 (0)351 40 209 601
Fax : +49 (0)351 40 209 609
E-Mail: info@smartpac-gmbh.de
Web: www.smartpac-gmbh.de